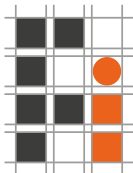


PRESSES VIBRANTES

SÉRIE Fi 500





DESCRIPTION DU PRODUIT

Machine adaptée à la production de tous les types de produits manufacturés d'une hauteur de 4 à 30 cm.

Standard:

Structure en tôles monolithiques.

Vibrations inférieures avec variation de la fréquence.

Commandes distantes embarquées.

Option:

Double alimentation.

Extraction des tôles pour les produits spécifiques.

Vibrations variables en ampleur et en fréquence.

Description

Presse vibrante fabriquée pour une haute productivité à coûts extrêmement compétitifs.

La présence de solutions techniques et hydrauliques avancées permet d'atteindre une durée optimale du cycle de production.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Double couche :	non (option)
Dimensions de la table :	1200x1100 h 45 mm
Hauteur du produit :	40 à 300
Poids (presse vibrante) :	19.000 / 24.000 kg
*Bloc percé : 20x40 h 20 cm: Nombre de pièces	21.176 (100%/8h)
*Pavé : 10x20 h 6 cm	1.851 m2 (100%/8h)
*Pavé double couche : 10x20 h 6 cm	1.525 m2 (100%/8h)

* La productivité des installations semi-automatiques est conditionnée par l'efficacité du personnel. Capacité théorique variable et valeurs de productivité en fonction du réglage de la presse vibrante, de l'agrégat et de la géométrie du produit. La vitesse de la machine et la qualité du produit sont déterminées sur la base des matériaux sélectionnés par Form Impianti. Tranche des blocs ≤ 30 mm.

SCHÉMAS
INSTALLATIONS
POSSIBLES

TYPE "LINEAR"



TYPE "B"



TYPE "C"



SÉRIE Fi 500
PRODUITS
RÉALISABLES



PAVAGE GRIS



PAVAGE BICOLORE



BLOC MULTICELLULAIRE



BLOC APPARENT



BLOC PLEIN



BRIQUE CREUSE GRISE



JARDINIÈRE



BORDURE COLORÉE



CAILLEBOTIS



COFFRAGE GRIS

PRESSES VIBRANTES

INSTALLATIONS

COMPOSANTS